



STS 95

CLARIFICATEUR HAUTE PERFORMANCE CENTRIFUGEUSE À ASSIETTES AUTONETTOYANTES

La meilleure performance

Rendements garantis

Les centrifugeuses STS ont été conçues spécifiquement pour un rendement de séparation maximal tout en conservant les qualités organoleptiques des vins traités.

SURFACE DE CLARIFICATION



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Système d'éjection à grande vitesse	→	Décharge solide et compacte
Décharge de solides compartimentée	→	Moindre niveau sonore
Volume d'éjection ajustable	→	Rendement de sortie optimal
Alimentation à faible cisaillement	→	Meilleure efficacité de Clarification
Étanchéité intégrale	→	Faible apport d'oxygène
Courroie de transmission	→	Faible coût de maintenance
Axe court, amorti	→	Réduit la vibration

OPTIMISEZ VOS PROCESS GRÂCE A DES CONTRÔLES AUTOMATISÉS

SUIVI ET CONTRÔLE

Décharges gérées selon turbidité
Contrôle de vibration
Contrôle de pression d'eau et air
Accès à distance Ethernet/Wifi, Bluetooth (option sur demande)
Alimentation produit pilotée par Radio Fréquence

AVEC LA STS 95 DES DÉCHARGES DE 70 À 90% DE SOLIDES



HAUTE PERFORMANCE

Des avantages économiques + Travail sur mesure pour l'oenologie + Efficacité opérationnelle

FAVORISER LES PROCESSUS OENOLOGIQUES

Travailler les vinifications sur objectifs

SANS RISQUE D'INVESTISSEMENT

100% de rendements garantis

PRIX TRÈS COMPÉTITIF

UN SERVICE APRÈS VENTE 24H/7

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Matériau Bol EN 14418 (*)
- Autres surfaces en contact du produit en 316 SS
- Panneau de contrôle Alan Bradley Plus Colour Screen (*)
- Armature peinte (Optionnel : finition inoxydable)
- Systèmes de communication Phoenix Contact / Ewon
- Variateur de fréquence Sinus penta Santerno / Yaskawa
- Moteurs WEG

SPÉCIFICATIONS STS 95

Volume du bol	50 lts
Tours par minute (RPM)	5800
Puissance	37 Kw
Consommation d'eau (l/h)	200 lts
Poids total	2700 kg

RENDEMENTS*

Moût Blanc / Rosé	6 a 9 m3/h
Thermovinification	8 a 14 m3/h
Vin Rouge sortie FML	12 a 18 m3/h
Vin Rouge	12 a 20 m3/h
Vin Blanc	16 a 25 m3/h
Bourbe / Mousse de Flottation	1 a 2 m3/h
Lies	1 a 2 m3/h

TYPES D'APPLICATION

MOELLEUX / PREFERMENTATION

- ◆ Décantation
- ◆ Mousse de Flottation
- ◆ Moûts
- ◆ Bourbes
- ◆ Thermovinification / Flashdétente

SEC / POSTFERMENTATION

- ◆ Vin sortie FA
- ◆ Vin sortie FML
- ◆ Lies
- ◆ Décantation, Bentonite, Gélatine, Etc.
- ◆ Post stabilisation tartrique / protéique

Chaque modèle de centrifugeuse STS répond à des besoins spécifiques. Contactez notre équipe technique pour évaluer précisément vos besoins, pour la plus grande efficacité opérationnelle et un retour sur investissement rapide et satisfaisant.

Pour en savoir plus sur les nombreux champs d'action de Separator Technology Solutions, nous vous invitons à consulter notre site web www.sts-la.com.

PLUSIEURS ALTERNATIVES DE DESIGN

Installation sur chariot mobile (Skid Mobile) pour la STS45

Etanchéité par joint mécanique (pour les vins effervescents, par exemple)

3 centrifugeuses STS montées en série
NAMAQUA WINES - VREDENDAL, AFRIQUE DU SUD

*Données non contractuelles, variables selon les sites et installations.



STS France

- 📍 5 avenue des colombes
34420 Villeneuve les Béziers
- 📞 +33 (0) 6 23 67 72 46
- ✉ jl.faure.sts@orange.fr
- 🌐 www.sts-la.com
- 🏢 Separator Technology Solutions France

AUSTRALIE NOUVELLE ZÉLANDE FRANCE
AFRIQUE DU SUD CHILI ARGENTINE BRÉSIL
MEXIQUE ETATS-UNIS CANADA